Соль таблетированная.

Это форма хлорида натрия NaCl, используемая в различных промышленных и бытовых процессах. Она представляет собой круглые или цилиндрические таблетки, которые имеют высокую степень чистоты и однородности в своем составе.

Соль таблетированная используется в следующих отраслях:

В промышленности:

В химической промышленности - как компонент при производстве удобрений, моющих средств, соды и других химических веществ.
В пищевой промышленности - для очистки и умягчения воды в системах водоподготовки. Это позволяет улучшить качество готовой продукции и увеличить срок ее хранения.

В быту:

В системах очистки воды - для умягчения и удаления вредных примесей из воды. Таблетированная соль используется в бытовых и промышленных установках умягчения воды, таких как ионообменные фильтры и системы обратного осмоса.

В медицине:

В медицинских учреждениях - для стерилизации инструментов и оборудования.
В котельных и тепловых пунктах:
Для регенерации ионообменных смол в установках водоподготовки в котельных и на тепловых пунктах.

Процесс использования таблетированной соли заключается в следующем:

Таблетки соли помещаются в специальный солевой бак, который находится в установке водоподготовки или в системе умягчения.
Вода из водопровода или другого источника подается в бак, где она смешивается с соляными таблетками и подается для промывки ионообменных смол, тем самым регенерируя их.
В дальнейшем после регенерации ионообменных смол, вода проходя через фильтр становится менее жесткой и более пригодной для использования в промышленных или бытовых целях.
Преимущества таблетированной соли:

Высокая степень чистоты: таблетированная соль не содержит вредных примесей и тяжелых металлов, что делает ее безопасной для использования в пищевой промышленности и в быту.
Удобство использования: таблетки соли легко хранить, транспортировать и использовать. Кроме того, они не образуют пыли и не вызывают раздражения слизистых оболочек.
Равномерное растворение: благодаря своей форме и размеру, таблетированная соль растворяется равномерно и быстро, обеспечивая высокое качество умягченной воды.
Экономичность: использование таблетированной соли позволяет сократить расход реагента и снизить затраты на обслуживание оборудования.